

上海赛源环境检测技术有限公司

评价报告网上公开信息表

建设单位	上海富乐华半导体科技有限公司	联系人	李荣军
项目名称	上海富乐华半导体科技有限公司 AMB 活性钎焊材料钛箔产线扩建项目		
评价类型	<input type="checkbox"/> 职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病危害控制效果评价 <input type="checkbox"/> 职业病危害现状评价		
项目地理位置： 上海市宝山区山连路 181 号 4#幢			
项目概况及评价范围： 投资 1100 万元，4#幢厂房中部新增钛及其他有色金属特薄材料生产线，建成后年产 7.2 吨钛箔及其他有色金属特薄材料			
评价项目组长	王磊	技术负责人	陈荣
过程控制负责人	陈荣	报告编制人	曾秋霞
审核人	陈荣	项目组成员	胡基业、高一鸣
现场调查	调查时间：2023 年 11 月 21 日 调查人员：曾秋霞、胡基业 企业陪同人员：李荣军		
现场检测	现场检测时间：2023 年 11 月 27 日~2023 年 11 月 29 日 检测人员：徐明、蔡志云等 企业陪同人员：李荣军		
职业病危害因素	正己烷、环己烷、正庚烷、甲基环己烷、砂轮磨尘、噪声、高温		
检测结果	化学因素： <input checked="" type="checkbox"/> 全部达标； <input type="checkbox"/> 浓度超标（超标因素：_____超标点数：__）。 物理因素： <input checked="" type="checkbox"/> 全部达标； <input type="checkbox"/> 强度超标（超标因素：_____超标点数：__）。		
评价结论及建议	本项目（用人单位）职业病危害风险属于（ <input checked="" type="checkbox"/> 严重 <input type="checkbox"/> 较重 <input type="checkbox"/> 一般）。 总体布局、辅助用室、职业病防护设施、个人防护用品、应急救援设施、生产工艺及设备布局、建筑卫生学、职业卫生管理符合要求。建议切实落实本报告中提出的相关建议，进一步完善职业卫生危害防护措施和职业卫生管理制度		
专家组评审意见	专家组同意该项目（用人单位）职业病危害风险分类为“（ <input checked="" type="checkbox"/> 严重 <input type="checkbox"/> 较重 <input type="checkbox"/> 一般）”，原则同意《评价报告》的相关内容，并按专家意见修改后，形成正式稿。		
报告完成时间	2024 年 3 月 5 日		

