

上海赛源环境检测技术有限公司

评价报告网上公开信息表

建设单位	圣戈班磨料磨具（上海）有限公司（一厂）	联系人	王标
项目名称	圣戈班磨料磨具（上海）有限公司（一厂）职业病危害现状评价报告		
评价类型	<input type="checkbox"/> 职业病危害预评价 <input type="checkbox"/> 职业病危害控制效果评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病危害现状评价		
项目地理位置： 上海市闵行区北斗路 198 号			
项目概况及评价范围： 年产固结砂轮 4000 吨。评价范围为生产车间、化学品库、物料储存区、男浴室及食堂、女浴室及仓库、门卫等			
评价项目组长	王磊	技术负责人	陈荣
过程控制负责人	陈荣	报告编制人	曾秋霞
审核人	陈荣	项目组成员	胡基业、姜蔚
现场调查	调查时间：2024 年 4 月 3 日 调查人员：曾秋霞、胡基业 企业陪同人员：王标		
现场检测	现场检测时间：2024 年 4 月 15 日-2024 年 4 月 17 日 检测人员：刘山山、王培德、唐浩浩、刘彬、毛佩龙、徐明 企业陪同人员：王标		
职业病危害因素	甲苯、二甲苯、丙酮、乙酸乙酯、甲醇、正丁醇、苯酚、甲醛、糠醛、溶剂汽油、硫化氢、氨、氧化钙、氧化铝粉尘、凝聚 SiO ₂ 粉尘、玻璃纤维粉尘、混合粉尘、聚合氯化铝粉尘、聚丙烯酰胺粉尘、噪声、高温、工频电场等		
检测结果	化学因素： <input checked="" type="checkbox"/> 全部达标； <input type="checkbox"/> 浓度超标（超标因素：_____超标点数：__）。 物理因素： <input checked="" type="checkbox"/> 全部达标； <input type="checkbox"/> 强度超标（超标因素：_____超标点数：__）。		
评价结论及建议	本项目（用人单位）职业病危害风险属于（ <input checked="" type="checkbox"/> 严重 <input type="checkbox"/> 较重 <input type="checkbox"/> 一般）。 总体布局、设备布局、辅助用室、建筑设计卫生、工程防护设施、应急救援设施设置等符合要求，职业卫生管理等部分符合要求。建议切实落实本报告中提出的相关建议，进一步完善职业卫生危害防护措施和职业卫生管理制度。		
专家组评审意见	专家组同意该项目（用人单位）职业病危害风险分类为“（ <input checked="" type="checkbox"/> 严重 <input type="checkbox"/> 较重 <input type="checkbox"/> 一般）”，原则同意《评价报告》的相关内容，并按专家意见修改后，形成正式稿。		
报告完成时间	2024 年 5 月 23 日		

