中国石化上海高桥石油化工有限公司化工部丁苯橡胶装置丁二烯卸车设施改造

2021-07-30

职业病危害评价报告网上公开信息表

<table>
<tr><td>评价项目名称</td><td colspan="3">中国石化上海高桥石油化工有限公司化工部丁苯橡胶装置丁二烯卸车设施改造</td></tr>
<tr><td>评价类型</td><td colspan="3">职业病危害预评价报告</td></tr>
<tr><td colspan="4">项目基本概况：

高桥石化有限公司化工部位于上海漕泾化工园区，包括20万吨/年苯酚丙酮装置、10万吨/年丁苯橡胶装置、20万吨/年ABS装置。其中10万吨/年丁苯橡胶装置建成于2006年6月，该装置采用日本旭化成公司的溶液法连续生产技术生产溶聚丁苯橡胶和低顺式聚丁二烯橡胶产品，装置设有三条生产线，每条生产线设计生产能力为3.4万吨/年。丁苯橡胶装置由原料罐区（100单元）、原料精制（200单元）、聚合反应（300单元）、混胶凝聚（400单元）及后处理（500单元）等5个单元组成。

丁苯橡胶装置原料1,3-丁二烯供应有两路，一路由赛科公司管道供应，一路由汽车槽车外运供应，其中槽车供应量约为9600吨/年。原设计槽车卸料是通过0.6MPa氮气将槽车内丁二烯压送至原料球罐，卸车结束后，打开槽车放空阀，槽车内废气排至苯酚丙酮装置地面火炬处理，将槽车罐内压力由0.6MPa（g）泄至0.1MPa（g）。槽车废气放空过程中，由于废气浓度和流量不稳定，以及地面火炬一般不能完全燃烧的特性，必然会导致丁二烯排放超标。根据《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015），作为特征污染物的1,3-丁二烯，其排放限制为1mg/Nm3。

为解决丁二烯卸车废气排放问题，根据业主委托要求，本项目拟对1,3丁二烯卸车设施进行改造。</td></tr>
<tr><td colspan="4">地理位置及周边环境描述：

本项目新增1台压缩机和1台卸车泵拟布置在丁二烯卸车站西南侧约12米空地处，与西南侧装置间距为29.98米，西北侧事故水池间距为16.17米。

本工程是在已建的丁苯橡胶装置地块内，丁苯橡胶装置位于舒华路以东，南银河路以南，东邻已建的ABS装置，南邻州工路。</td></tr>
<tr><td>评价项目组长</td><td>戴永光</td><td>技术负责人</td><td>郁新森</td></tr>
<tr><td>过程控制负责人</td><td>陈荣</td><td>报告编制人</td><td>戴永光</td></tr>
<tr><td>审核人</td><td>陈荣</td><td>项目组成员</td><td>戴永光、高一鸣、曾秋霞</td></tr>
<tr><td>现场调查</td><td colspan="3">现场调查的目的和任务：

目的：现场调查企业周边情况，了解企业总体布局、平面布置、物料、设备、工艺流程、防护设施等相关信息，并与企业进行沟通。

任务：现场调查，资料收集、现场检测等。

结果：收集部分资料。

现场调查人员：戴永光　　时间：2021年5月5日</td></tr>
<tr><td colspan="4">评价报告完成时间：2021年6月30日</td></tr>
</table>