

正泰电气股份有限公司203 厂房涂装流水线职业病危害控制效果评价报告

2021-07-30

评价项目名称	正泰电气股份有限公司203 厂房涂装流水线		
评价类型	职业病危害控制效果评价报告		
项目基本概况:			
<p>正泰电气股份有限公司（以下简称：正泰电气）成立于2004年，主要从事电气机械及器材、自动化设备的设计、制造、安装、销售、科研及维修，技术咨询服务，建筑业，承包与其实力、规模、业绩相适应的国外工程项目等。生产主要产品有126-550kv（215）瓷柱式断路器、126、550KV GIS、126-550kv 隔离开关、中低压成套 开关柜、箱式变电站、高压变压器、低、中压变压器、避雷器等。为大型企业，公司在职总人数5488 人，年产值 21 亿元。</p> <p>厂区建筑单体主要有108厂房、109厂房、110厂房、203厂房、204厂房、205厂房、206厂房、208厂房、209厂房、212厂房、215厂房、407化学品库、408一般物流仓库、35kV变电站、4号楼、207仓库、216厂房等。</p> <p>目前203厂房涂装车间每天加工中、大型零部件约 120 件，常规零部件约 250 件，小件不计，现有喷漆线均为手工操作，零部件喷漆、周转过程都要人工推拉，调运。员工劳动强度大、生产效率低。涂装产能已经跟不上两高的生产节奏。鉴于现状，203 涂装车间的喷漆设备亟待提高产能满足未来 2~3 年的发展。本项目主要改造内容为零部件上下件由转运小车实现，喷涂过程由悬挂式输送机系统自动运行，喷漆工序为人工喷涂（面漆）和机械手喷涂相结合的方式（底漆、中间漆）。增加设备包括悬挂输送机系统、喷漆固化系统、电气控制系统、零部件上下件转运小车、VOCs废气收集处理设备等。</p>			
地理位置及周边环境描述:			
<p>本项目所在整个厂区呈矩形，厂区内以生产厂房为主，厂区东北部为辅助生产区（仓库及配电房）。本项目位于厂区内北侧中部。</p>			
评价项目组长	王磊	技术负责人	郁新森
过程控制负责人	陈荣	报告编制人	张靖
审核人	陈荣	项目组成员	张靖、曾秋霞、高一鸣
现场调查	<p>现场调查的目的和任务:</p> <p>目的：现场调查企业周边情况，了解企业总体布局、平面布置、物料、设备、工艺流程、防护设施等相关信息，并与企业进行沟通。</p> <p>任务：现场调查，资料收集、现场检测等。</p> <p>结果：收集部分资料。</p> <p>现场调查人员：张靖 时间：2021年6月5日</p>		
评价报告完成时间：2021年7月30日			