

王子包装（上海）有限公司生产项目

2021-07-15

委托单位	王子包装（上海）有限公司	联系人	倪晓
项目名称	王子包装（上海）有限公司生产项目		
评价类型	职业病危害控制效果评价报告		
项目地理位置：	上海市青浦工业园胜利路1818号		
项目概况：	<p>王子包装（上海）有限公司成立于2005年，主要从事开发、制造、销售包装用纸袋。厂区内建有2幢生产厂房（即重包装车间和轻包装车间）、1幢办公楼及门卫室、辅助用房等，厂区占地30000.4m²，总建筑面积为26558.15m²。</p> <p>该用人单位一期工程第1幢生产厂房（即现状重包装车间）建设于2005年，其一期工程设计产能为重包装纸袋1610万袋/年、轻包装纸袋12000万袋。后为了满足市场发展需求，企业于2016年进行了二期扩产，新建第2幢生产厂房，将第1幢厂房内原有的轻包装生产设备搬迁至该新建厂房，成立独立的轻包装车间，并通过在第1幢厂房和第2幢厂房内新增生产设备扩大产能，从而将全厂的设计产能增至年产重包装纸袋4440万只和轻包装纸袋22800万只。</p>		
评价项目组长	王磊	技术负责人	陈其俊
过程控制负责人	陈荣	报告编制人	胡基业
审核人	陈其俊	项目组成员	高一鸣、曾秋霞
现场调查	调查时间：2021年5月22日 调查人员：胡基业 陪同人员：倪晓		
职业病危害因素	其他粉尘（尼龙）、其他粉尘（纸纤维）、混合粉尘（PAM&PAC）、丁酮、丙烯酸、乙酸乙酯、氢氧化钠、氨和硫化氢等化学有害因素，以及噪声和工频电场等物理因素		
检测结果	化学因素： <input checked="" type="checkbox"/> 全部达标； <input type="checkbox"/> 浓度超标（超标因素：无，超标点数：0） 物理因素： <input checked="" type="checkbox"/> 全部达标； <input type="checkbox"/> 强度超标（超标因素：无，超标点数：0）		
评价结论及建议	本次对本项目各评价单元代表性岗位的职业病危害因素进行了职业卫生检测，共检测其他粉尘（尼龙）、其他粉尘（纸纤维）、混合粉尘（PAM&PAC）、丁酮、丙烯酸、乙酸乙酯、氢氧化钠、氨和硫化氢等10项化学有害因素，共23个检测点，检测结果均低于职业卫生限值；检测噪声和工频电场2项物理因素，其中噪声20个点，工频电场2个点，检测结果均达标。 通过现场调查及对项目资料综合分析，本项目在选址、生产设备布局、个体防护用品设置等方面符合《工业企业设计卫生标准》及职业卫生的相关要求，而在总体布局、建筑卫生学、辅助用室设置、职业病防护设施设置、应急救援设施设置和职业卫生管理等方面部分符合要求。		
专家组评审意见	专家组同意该项目职业病危害风险分类为“一般”，原则同意《评价报告》的相关内容，并按专家意见修改后，形成正式稿。		
报告完成时间	2021年7月15日		