

# 昌硕科技(上海)有限公司F1-F2厂产线技术改造项目

2018-04-16

上海赛源环境检测技术有限公司

评价报告网上公开信息表

评价项目名称 昌硕科技(上海)有限公司F1-F2厂产线技术改造项目职业病危害控制效果评价报告

评价类型 职业病危害控制效果评价

项目基本情况:

昌硕科技(上海)有限公司现阶段主要从事手机等电子信息产品的研发、制造与维修服务,在上海市拥有多个生产基地。由于相关产品需求量巨大,且相关的生产设备和工艺随着时间的推移不断更新和完善,故昌硕科技(上海)有限公司对其原有的F1和F2厂房进行了手机生产线的调整、改造和工艺变更(项目备案文件上为新建项目,实际情况是技术改造)。

本项目投资额为35000万元人民币,具体内容是将昌硕科技(上海)有限公司将F1-F2厂房内的50条笔记本计算机主板生产线改造为手机PCBA板生产线;在F1厂房四层改建1个备用柴油发电机房,确保市电网因故障停止供电期间厂房内消防及照明正常运行。(注:如下文提及的F1-F2厂房,其含义都是F1厂房和F2厂房)。根据设计规划,本项目技术改造完成后,预计年产手机PCBA板7240万块。

地理位置及周边环境描述:

昌硕科技(上海)有限公司位于上海市康桥工业区秀沿路3768号,项目东侧为高新河,南接秀浦路,西临创业路,北靠秀沿路。基地整体呈南北长、东西窄的矩形。新建的F1F2厂房周围设置有环形通道:通道宽度为东侧8m,南侧9m,西侧9m,北侧13m。

F1-F2厂东侧为高新河,南侧为F3、F4厂房,西侧为员工宿舍楼,北侧为PSC厂房。

本项目F1厂房和F2厂房在建成之处便在厂房的周围设置了环形通道,通道宽度为东侧8m,南侧9m,西侧9m,北侧13m。环形通道设计宽度均大于4m,可以满足消防通道的设计要求。

厂区车行出入口为三个,分别设在公司生产基地的北门、西门和南门。

评价项目组长	王磊	技术负责人	谷丰
过程控制负责人	王磊	报告编制人	刘东晓
审核人	谷丰	项目组成员	韦礼丽、谢泽陶

第一次现场调查的目的和任务:

目的:现场调查企业周边情况、总体布局、平面布置、物料、设备、工艺流程、防护设施、职业卫生管理等相关信息以及收集与评价相关资料,与企业进行沟通。

任务:现场实地调查,资料收集。

结果:收集资料,确定检测方案。

现场调查 现场调查人员:王磊、刘东晓 时间:2016年4月5日

第二次现场检测的目的和任务:

目的:进行现场职业病危害因素检测。任务:进行检测职业病危害因素检测、现场调查表的填写,缺乏资料的补充。

结果:完成职业病危害因素检测、现场调查表。

现场调查人员:刘东晓 时间:2017年1月17日

评价报告完成时间:2017年4月25日