

保力马科技（上海）有限公司PG第一代可穿戴设备X206生产线技术改造项目

2017-01-16

上海赛源环境检测技术有限公司

评价报告网上公开信息表

评价项目名称 保力马科技（上海）有限公司PG第一代可穿戴设备X206生产线技术改造项目

评价类型 职业病危害控制效果评价报告

项目基本概况：

本项目建成后，主要进行PG第一代可穿戴设备X206的生产，该产品是本项目为苹果公司生产的“第一代表带”专用型号。项目年产量为1092万片。

地理位置及周边环境描述：

上海市闵行区莘庄工业区光中路718号

评价项目组长	王磊	技术负责人	谷丰
过程控制负责人	张劲智	报告编制人	王磊
审核人	谷丰	项目组成员	谢泽陶、张婧

第一次现场调查的目的和任务：

目的：现场调查企业周边情况、总体布局、平面布置、物料、设备、工艺流程、防护设施、职业卫生管理等相关信息以及收集与评价相关资料，与企业进行沟通。

任务：现场实地调查，资料收集。

结果：收集资料，确定方案。

现场调查 现场调查人员：王磊、张婧 时间：2016年8月10日

第二次现场勘查目的和任务：

目的：进行现场职业病危害因素检测。任务：进行检测职业病危害因素检测、现场调查表的填写，缺乏资料的补充。

结果：完成职业病危害因素检测、现场调查表。

现场调查人员：王磊 时间：2016年8月17日

评价报告完成时间：2016年11月21日