

上海皮尔博格有色零部件有限公司新一代轻量化发动机铝缸体 配套技改项目（一汽大众EA211TSI 发动机缸体）

2017-01-16

上海赛源环境检测技术有限公司

评价报告网上公开信息表

评价项目名称 上海皮尔博格有色零部件有限公司新一代轻量化发动机铝缸体配套技改项目（一汽大众EA211TSI 发动机缸体）

评价类型 职业病危害控制效果评价报告

项目基本情况：

本项目主要用于一汽大众EA211TSI 发动机缸体的压铸，预计年压铸产26万件。

地理位置及周边环境描述：

本工程租赁厂房上海市嘉定工业园区北区兴贤路1289号

评价项目组长	王磊	技术负责人	谷丰
过程控制负责人	张劲智	报告编制人	谢泽陶
审核人	张劲智	项目组成员	刘东晓、龚利平

第一次现场调查的目的和任务：

目的：现场调查企业周边情况、总体布局、平面布置、物料、设备、工艺流程、防护设施、职业卫生管理等相关信息以及收集与评价相关资料，与企业进行沟通。

任务：现场实地调查，资料收集。

结果：收集资料，确定方案。

现场调查 现场调查人员：王磊、谢泽陶 时间：2016年9月2日

第二次现场勘查目的和任务：

目的：进行现场职业病危害因素检测。任务：进行检测职业病危害因素检测、现场调查表的填写，缺乏资料的补充。

结果：完成职业病危害因素检测、现场调查表。

现场调查人员： 谢泽陶 时间：2016年9月12日

评价报告完成时间：2017年1月4日