

豪门印刷（上海）有限公司扩建裁剪包装厂项目

2015-12-28

上海赛源环境检测技术有限公司

评价报告网上公开信息表

评价项目名称 豪门印刷（上海）有限公司扩建裁剪包装厂项目

评价类型 职业病危害预评价

项目基本概况：

本项目为新建项目，建成后主要从事各类包装印刷制品的半成品（纸类印刷制品、包装用纸板盒、包装用塑料盒）的加工，年加工19800万只。总投资额为4600万元人民币。

地理位置及周边环境描述：

本项目的建设地点在上海市嘉定工业区兴荣路677号，豪门印刷（上海）有限公司生产基地内的预留地，东侧为城北路，城北路的东面为台振食品公司的厂房；南侧为生大合成树脂科技发展有限公司（南侧东部）和韩金包装材料有限公司（南侧西部）的生产厂房；西侧为道森橡胶制品上海有限公司的生产厂房；北侧为上海小糸车灯有限公司的厂房。新建的综合车间坐落于生产基地的中部，暂存库位于生产基地的东侧中部，配电间位于生产基地的南侧中部。

评价项目组长	王磊	技术负责人	谷丰
过程控制负责人	张劲智	报告编制人	刘东晓
审核人	谷丰	项目组成员	王磊、戴永光、刘东晓

第一次现场调查的目的和任务：

目的：现场调查企业生产基地和已有厂房的周边情况，并了解本项目设计方案中的新建厂房总体布局、平面布置、原辅材料种类和其物理化学性质、设备种类和数量、工艺流程、职业病危害防护设施、职业卫生管理制度等评价相关资料的收集，并与项目企业负责人进行沟通协调。

任务：现场实地调查，资料收集。

现场调查 结果：收集资料，确定方案。

现场调查人员：刘东晓 时间：2015年2月3日

第二次现场勘查目的和任务：

目的：与项目企业负责人进行沟通协调，补充并完善职业病危害防护设施的设计和相关制度的修改。

结果：完成职业病危害预评价报告的修改工作。

现场调查人员：刘东晓 时间：2015年8月28日

评价报告完成时间：2015年9月10日