

中国石油化工股份有限公司上海高桥分公司炼油区域恶臭治理 油气回收项目

2015-07-22

上海赛源环境检测技术有限公司

职业病危害评价报告网上公开信息表

评价项目名称 中国石油化工股份有限公司上海高桥分公司炼油区域恶臭治理油气回收项目

评价类型 职业病危害控制效果评价报告

项目基本概况:

上海高桥分公司炼油厂位于上海浦东新区高桥镇。该地区于20世纪50年代起逐步发展成上海重点的石油化工基地。

原油中含有不同形态的硫化物，在石油炼制过程中会产生大量有毒有害的恶臭物质，对周围环境造成严重污染，造成恶臭的主要组分为有机及无机硫化物、挥发性酚类等。随着国产原油质量变差、硫含量升高，进口大量高硫原油及原油加工深度的提高，恶臭污染日益加重，已成为炼油企业亟待解决的重大环保课题。

恶臭污染物指一切能刺激嗅觉器官引起人们不愉快及损害人的健康和生态环境的有害恶臭物质及挥发性有机污染物。由各种气味引起的恶臭问题已引起石化企业的广泛关注和重视，迫切需要对恶臭污染给予坚决治理。恶臭是七大环境公害之一，对人体健康和生态环境造成严重危害，轻者使人感到不适，重者对人体产生毒害。石化企业的恶臭污染物主要是含硫化物、含氮化合物、含氧化合物和芳烃等。主要以低处排放源、无组织排放源为主，一般集中在以下部位：装置各种塔（器）放空口、储罐呼吸口、工艺采样口、脱水排入口、污水井、污水处理设施等。

中国石化股份有限公司上海高桥分公司，是一个拥有40余套装置的综合性燃料—润滑油型炼油企业，原油加工能力为1130万吨/年，拥有常减压蒸馏、催化重整、催化裂化、加氢裂化、延迟焦化、润滑油加氢等多套生产装置，主要生产汽油、柴油、喷气燃料、石蜡、石油焦、添加剂、苯类产品 and 润滑油等12大类100多种石油化工产品。

近年来，随着上海高桥分公司高硫原油加工量的逐渐增大，生产过程产生的硫化氢、二氧化硫、硫醇、硫醚等硫化物对企业环境的影响也日益突出。轻者发出恶臭难闻的气味，使人感到不适。重者对人造成毒害，甚至可能发生窒息死亡事故。

本次改造后，酸性水罐区、15#罐区、12#罐区、1#气体脱硫液化烃脱硫醇装置、3#催化液化烃脱硫醇装置和三苯装车站的油气经过恶臭治理设施回收油气并吸收硫化氢后高点放空。

地理位置及周边环境描述:

本项目位于上海市江心沙路1号

新建恶臭治理设施共六套分别设在酸性水罐区、15#罐区、12#罐区、1#气体脱硫液化烃脱硫醇装置、3#催化液化烃脱硫醇装置和三苯装车站。

酸性水罐区单元恶臭治理设施位于酸性水罐组泵区西侧，由恶臭治理成套设备及吸附罐组成。所用地为罐组泵区预留用地。扩建后泵区西靠石榴路，东接夏鹃路，南连酸性水罐组，北邻广玉兰路。

15#罐区单元恶臭治理设施位于酸性水罐组泵区西侧，由恶臭治理成套设备组成。所用地为罐组泵区预留用地。扩建后泵区西接梧桐路，东靠木槿路，南连15#罐组，北邻15号门岗。

12#罐区单元恶臭治理设施位于直馏汽油罐组西侧防火堤外预留空地，由恶臭治理成套设备组成，西靠纬七路。

1#气体脱硫液化烃脱硫醇装置恶臭治理设施单元及3#催化液化烃脱硫醇装置恶臭治理设施单元设于此二装置界区内，装置总体格局未作变动。

三苯装车站单元恶臭治理设施位于罐组泵区西侧（原液硫装车站位置），西邻硫磺仓库，南靠香樟路。

评价项目组长	王磊	技术负责人	张劲智
过程控制负责人	王磊	报告编制人	戴永光
审核人	张劲智	项目组成员	朱知博、刘东晓、龚利平