

# 飞利浦电子技术（上海）有限公司增加汽车灯具H7（7622）生产线技术改造项目

2015-07-22

上海赛源环境检测技术有限公司

职业病危害评价报告网上公开信息表

评价项目名称 飞利浦电子技术（上海）有限公司增加汽车灯具H7（7622）生产线技术改造项目

评价类型 职业病危害控制效果评价报告

项目基本概况：

本项目在飞利浦厂区现有8A#厂房一层车间新建一条H7（7622）汽车灯具生产线，新增5个点灯架。

地理位置及周边环境描述：

本项目为技改项目，总平面布局不作改变。项目所在整个厂区呈梯形，本次在原有8A厂房内新建生产线，租赁8A厂房位于整个厂区中间靠西侧，其东侧为HID厂房（High Intensity Discharge），南侧为材料仓库，西侧为8B厂房（机械工程部），北侧为厂区主干道，主干道北侧为临时仓库和回收区域。

|         |     |       |            |
|---------|-----|-------|------------|
| 评价项目组长  | 王磊  | 技术负责人 | 张劲智        |
| 过程控制负责人 | 王磊  | 报告编制人 | 戴永光        |
| 审核人     | 张劲智 | 项目组成员 | 朱知博、王磊、戴永光 |

第一次现场调查的目的和任务：

目的：现场调查企业周边情况、总体布局、平面布置、物料、设备、工艺流程、防护设施、职业卫生管理等相关信息以及收集与评价相关资料，与企业进行沟通。

任务：现场实地调查，资料收集。

结果：收集资料，确定检测方案。

现场调查与检测

现场调查人员：王磊、朱知博 时间：2014年10月24日

第二次现场检测的目的和任务：

目的：进行现场职业病危害因素检测。任务：进行检测职业病危害因素检测、现场调查表的填写，缺乏资料的补充。

结果：完成职业病危害因素检测、现场调查表。

现场调查人员：朱知博 时间：2014年11月03日

评价报告完成时间：2015年3月30日